

## Рым-гайки

Сталь / нержавеющая сталь

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Сталь С 15 E ST

- Штампованный
- Отожжённая
- Механическая обработка контактной поверхности
- Оцинкованный, синий пассивированный

#### Нержавеющая сталь NI

- Штампованный
- Механическая обработка контактной поверхности

#### Нержавеющая сталь A4

- Штампованный
- Механическая обработка контактной поверхности



### ИНФОРМАЦИЯ

Помимо значений нагрузки, указанных в вышеприведённой таблице, также необходимо соблюдать следующие рекомендации по рым-гайкам DIN 582.

Рым-гайка должна быть полностью закручена для достижения отличного контакта между двумя контактирующими поверхностями.

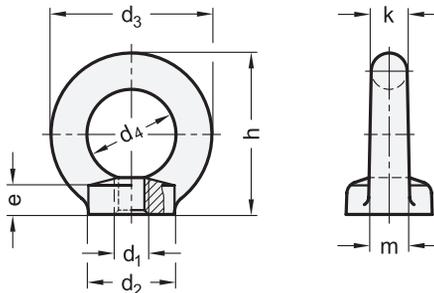
Обе резьбы должны быть одинаковой длины, а материал основания должен быть аналогичен материалу болта.

Дополнительная важная информация и примечания содержатся в инструкции по эксплуатации. Она входит в объём поставки и может быть загружена в виде PDF-файла.

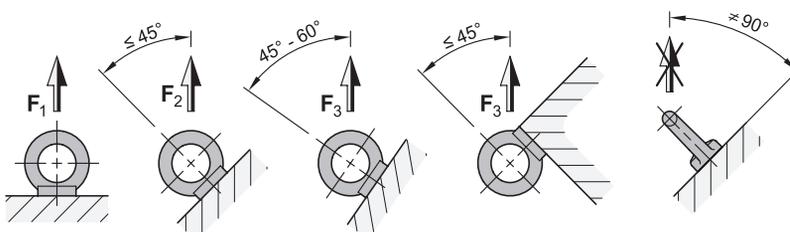
В официальном стандарте DIN указаны дополнительные размеры M42, M48, M56, M64, M72 × 6, M80 × 6 и M100 × 6.

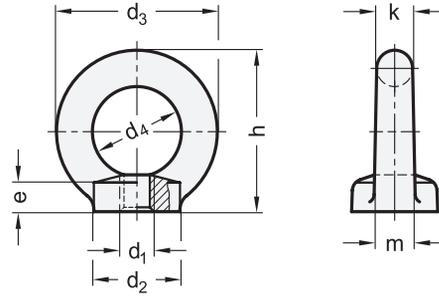
### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Инструкция по эксплуатации DIN 582 (см. стр. )

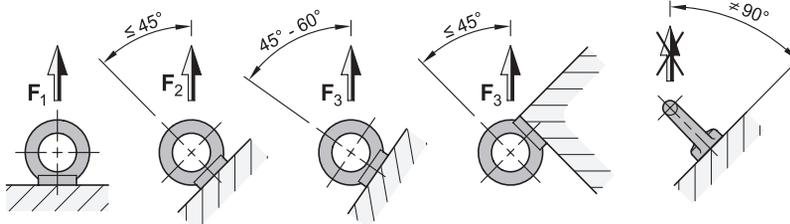


Грузоподъёмность зависит от направления действия нагрузки





Грузоподъемность зависит от направления действия нагрузки



DIN 582-ST

Описание	d1	d2	d3	d4	e	h	k	m	F1 макс. в Н	F2 макс. в Н	F3 макс. в Н	⚖️
DIN 582-M6-ST	M 6	20	36	20	8.5	36	8	10	750	550	380	50
DIN 582-M8-ST	M 8	20	36	20	8.5	36	8	10	1400	1000	700	78
DIN 582-M10-ST	M 10	25	45	25	10	45	10	12	2300	1700	1150	88
DIN 582-M12-ST	M 12	30	54	30	11	53	12	14	3400	2400	1700	167
DIN 582-M16-ST	M 16	35	63	35	13	62	14	16	7000	5000	3500	249
DIN 582-M20-ST	M 20	40	72	40	16	71	16	19	12000	8600	6000	380
DIN 582-M24-ST	M 24	50	90	50	20	90	20	24	18000	12900	9000	753
DIN 582-M30-ST	M 30	65	108	60	25	109	24	28	32000	23000	16000	1320
DIN 582-M36-ST	M 36	75	126	70	30	128	28	32	46000	33000	23000	2080

DIN 582-NI

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	d3	d4	e	h	k	m	F1 макс. в Н	F2 макс. в Н	F3 макс. в Н	⚖️
DIN 582-M6-NI	M 6	20	36	20	8.5	36	8	10	750	550	380	50
DIN 582-M8-NI	M 8	20	36	20	8.5	36	8	10	1400	1000	700	78
DIN 582-M10-NI	M 10	25	45	25	10	45	10	12	2300	1700	1150	88
DIN 582-M12-NI	M 12	30	54	30	11	53	12	14	3400	2400	1700	167
DIN 582-M16-NI	M 16	35	63	35	13	62	14	16	7000	5000	3500	249
DIN 582-M20-NI	M 20	40	72	40	16	71	16	19	12000	8600	6000	380
DIN 582-M24-NI	M 24	50	90	50	20	90	20	24	18000	12900	9000	753

DIN 582-A4

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	d3	d4	e	h	k	m	F1 макс. в Н	F2 макс. в Н	F3 макс. в Н	⚖️
DIN 582-M6-A4	M 6	20	36	20	8.5	36	8	10	750	550	380	50
DIN 582-M8-A4	M 8	20	36	20	8.5	36	8	10	1400	1000	700	78
DIN 582-M10-A4	M 10	25	45	25	10	45	10	12	2300	1700	1150	88
DIN 582-M12-A4	M 12	30	54	30	11	53	12	14	3400	2400	1700	167
DIN 582-M16-A4	M 16	35	63	35	13	62	14	16	7000	5000	3500	249
DIN 582-M20-A4	M 20	40	72	40	16	71	16	19	12000	8600	6000	380
DIN 582-M24-A4	M 24	50	90	50	20	90	20	24	18000	12900	9000	753

